

Technical Data Sheet/ TECHNICKÝ LIST – FOS 60

International Standard Specification/ Mezinárodní značení:

EN ISO 17672:2010 CuP179

Nominal Composition/Základní složení % drátu

P 6

Cu balance/zbytek

Permitted impurities max. [wt.%]/ Přípustný obsah nečistot: Al 0,001, Bi 0,030, Cd 0,010, Pb 0,025, Zn 0,05, Zn + Cd 0,05

Total of impurities [wt%]/Suma nečistot: 0,25

Technical Data/Technická data:

Melting range approx./Teplota tavení : 710 - 890 °C

Working temperature approx. /Pracovní teplota : 760 °C

Density approx /Hustota: 8,1 g/cm³

Tensile Strenght/Mez pevnosti: 250 Mpa

Standard Delivery Forms/ Sortiment pájek:

Wire/drát Ø 1,5 - 2,0 mm

Rods/tyčky Ø 1,5 - 2,0 mm, 500 mm length/délka

Rings/ Kroužky

Applications/Aplikace:

FOS 60 is phosphorous – containing brazing alloy with excellence flow characteristics. The brazing alloy is suitable for joining copper –copper, copper – based material. Due to its phosphorous content, you have not to use an additional flux for brazing copper to copper. Can be used for service temperatures down to -50 °C. It is not allowed to used if sulfur containing medias may have contact the joint during operating.

FOS 60 je fosforová pájka s vynikající tekutostí. Tato pájka je vhodná pro pájení Cu-Cu nebo mosazi.

Díky obsahu fosforu není potřeba používat tavidlo pro pájení mědi. Je použitelná do pracovních teplot zařízení – 50 °C. Není dovoleno použití této pájky v sírém prostředí.

Ostatní sdělení : Uvedené technické specifikace jsou výsledkem našeho výzkumu a slouží pouze jako doporučení. Uživatel se musí vždy přesvědčit o použitelnosti výrobku pro jeho aplikaci.